

Machine series for medium high production range/*Gamma di velocità medio alta*  
New generation oven/*Forno di nuova generazione*  
Optimization of heat distribution/*Ottimizzazione distribuzione calore*  
Quick Tooling Change/*Cambio formato rapido*  
Flame control for each heating module/*Controllo fiamma in ogni elemento*

## **U-SHAPED GAS SIDE STRIPE CURING SYSTEM** **FORNO MODULARE A GAS A DOPPIA PISTA**

**FG0554**

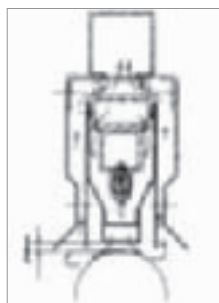


**Cevolani** S.p.A.  
pelliconi group

# U-SHAPED GAS SIDE STRIPE CURING SYSTEM

FORNO MODULARE A GAS  
A DOPPIA PISTA

## FGO554



The U-shaped gas side stripe curing system is designed and manufactured for the polymerisation of the seam protection lacquer or powder and it is suitable to fit high capacity lines. In fact this system features a double transport system with a U-turn magnetic wheel. The U-shaped configuration is also very convenient in terms of layout, requiring a limited surface for installation. Following features are included:

- Oven frame manufactured with aluminium profile beams with sliding cover panels.
- removable front panels (operator side) to protect the working area
- fixed back panels
- transport system for cans by means of a flat belt which can be adjusted in height according to the can diameter to be produced. The belt runs on a special water cooled alloy steel section, with integrated magnetic rails to keep the cans on the right axis during transport. Side guides for cans are supplied when needed and are fully adjustable by a manual central and modular device.
- magnetic U-turn wheel to transfer the cans from the first transport belt to the return one
- height adjustable design of the transport system (including the U-turn wheel) for can diameter changeover. Upon request this adjustment can be performed with automatic and centralized system by selecting the required program from the operator panel
- electronically adjustable conveyance speed by means of an inverter
- hot air convection heating system
- gas modular heaters adjustable in height and sidewise; they are assembled in series over each transport unit, thus obtaining the suitable heating length (heating time) for the production demanded.
- excellent efficiency/gas consumption ratio of gas burners
- integrated safety probe for flame monitoring for each module
- flame start-up system with pilot flame on each gas burner. Thermocouple and digital thermometer to control the temperature of the air coming out from the burner
- integrated hoods to extract the fumes created by the polymerisation of the seam protection lacquer or powder are fitted on each heater, and then connected to a central air suction system
- total control of the line performed by PLC including operator panel interface

### UPON REQUEST:

Linear gas stripe curing system  
Electrical stripe curing system  
Conveyor accelerator at oven input includes complete can ejector.

### A RICHIESTA:

Forno modulare a gas in linea  
Forno elettrico modulare  
Conveyor acceleratore all'uscita del forno, completo di espulsione.

Il forno modulare a gas a doppia pista è progettato e costruito per la polimerizzazione della verniciatura ed è abbinabile a linee produttive ad alta capacità. Infatti esso è costituito da una doppia pista (andata, ruota di inversione e ritorno) con la tipica configurazione a "U" che rende inoltre questo forno molto compatto con evidenti vantaggi per quanto riguarda il layout della linea. Il forno si compone di:

- struttura del forno in profilato d'alluminio con pannelli di chiusura scorrevoli.
- pannelli di chiusura della zona di lavoro frontali di tipo apribile
- pannelli di chiusura posteriori fissi
- sistema di trasporto dei barattoli con cinghia piatta regolabile in altezza a seconda del diametro da produrre. La cinghia scorre su profilato speciale in lega leggera, raffreddato ad acqua con asse di guida magnetico per mantenere l'orientamento della scatola in linea con l'asse di saldatura. All'occorrenza vengono montate delle barre di guida laterali regolabili manualmente con sistema modulare e centralizzato
- ruota magnetica di inversione per trasferire i barattoli dal trasportatore di andata a quello di ritorno
- sistema di trasporto (inclusa la ruota magnetica di inversione) regolabile in altezza per il cambio diametro. Su richiesta tale regolazione si effettua in modo centralizzato ed automatico, selezionando il programma opportuno tramite il pannello operatore
- velocità di trasporto regolabile elettronicamente mediante inverter
- sistema di riscaldamento a conduzione di aria calda
- moduli bruciatori a gas montati in serie per ottenere una lunghezza (tempo) di riscaldamento idonea alla velocità di produzione, e regolabili in altezza e lateralmente. Questi bruciatori garantiscono un ottimo rapporto rendimento/consumo di gas, e sono dotati di una sonda di sicurezza per monitoraggio fiamma per ogni modulo
- moduli bruciatori dotati di sistema di accensione garantita con fiamma pilota. Una termocoppia e un termometro digitale controllano la temperatura dell'aria in uscita dal bruciatore
- cappe di aspirazione fumi provenienti dall'essiccazione/polimerizzazione della vernice, montate direttamente a bordo di ogni singolo riscaldatore e collegate ad un aspiratore centrale
- sistema di gestione completa tramite PLC completo di pannello operatore.

MODELLO	Ø CAN Ø SCATOLE (mm)	CAN HEIGHT ALTEZZA SCATOLE (mm)	CAPACITY PRODUZIONE (m/min.)
FGO554	45-200	50-320	6-110

Technical data subject to change without notice  
I dati tecnici sono soggetti a modifiche senza preavviso.

