

Compact Machine Design/ *Rigidità assoluta*

Machines series for medium-high production range/ *Gamma di Velocità medio-alta*

Easy machine access/ *Ottima accessibilità*

Quick Tooling Change/ *Cambio formato rapido*

Easy Set-up/ *Messa a punto facilitata*

SCROLL SHEAR

CESOIA A GHIGLIOTTINA

CG 422

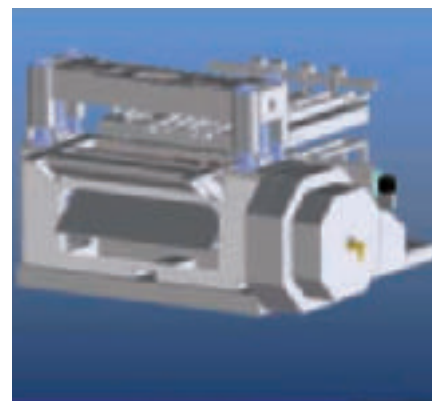
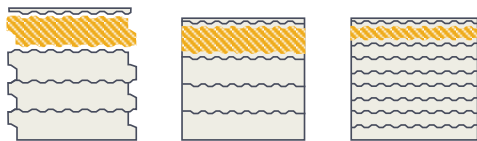


Cevolani S.p.A.
pelliconi group

SCROLL SHEAR

CESOIA A GHIGLIOTTINA

CG 422



- The die assembly's main advantages are an absolute sturdy design which guarantees: a perfect cut without burrs, and low wear on cutting parts thanks to:
 - scroll tool with carbide cutting blades located in the middle of the toolholder and guided by 4 Agathon type roller columns
 - cast-iron toolholder supported by 4 columns with bushings that assure an always perfect parallelism between toolholder and base
 - very rigid block casting structure
 - extremely rigid cast-iron cutter holders for sheet trimming.
 - Fixed pitch sheet calibrator bars allowing for high precision, even in case of printed pre-scroll sheets.
 - Gears in oil bath external to the machine that allow a rapid and simple size change.
 - Electronic sheet counters with automatic double sheet ejection.
 - Automatic lubrication system.
 - Separate electrical cabinet with operation control by PLC, fixed pulley for speed change run by synchrony motor inverter.
 - New Cevolani machines are built with our traditional standards of durability and solidity. This allows used machinery to maintain value in time.
 - Wear and tear spare parts are always available in our warehouse.
- Struttura di tranciatura caratterizzata da rigidità assoluta che permette un taglio perfetto senza bava e durata estremamente prolungata dell'attrezzatura grazie a:
 - stampo con lame di taglio in metallo duro situate nella mezzeria del portatraciante, guidato da 4 colonne a rulli di tipo Agathon
 - portatraciante in fusione di ghisa sostenuto da 4 colonne con boccole che assicurano parallelismo sempre perfetto tra portastampo e base
 - struttura portante rigidissima in fusione di ghisa
 - Struttura portacoltelli di rifili rigidissima in fusione di ghisa.
 - Barre di calibratura foglio a passo fisso che permettono un elevato grado di precisione anche in presenza di fogli litografati e prescollati.
 - Cambio colpi a bagno d'olio e all'esterno della macchina che consente un cambio rapido e semplice del formato.
 - Contafogli di tipo elettronico e scarto doppio foglio con evacuazione automat.
 - Lubrificazione automatica centralizzata.
 - Armadio elettrico separato con operazioni di controllo gestite da PLC, puleggia fissa per cambio velocità gestita da inverter a motori synchrony.
 - Le nuove macchine Cevolani sono costruite con la tradizionale solidità e durabilità mantenendo un elevato valore dell'usato nel tempo.
 - Ricambi per parti usurabili sempre disponibili presso il nostro magazzino.

Sheet feeder MA 548

- Idle roller loading conveyor.
- Automatic double sheet detector.
- Sheet pick-up by means of four suction cups – positive sheet feeding by means of cams with adjustable timing and linear sheet introduction on the first table, without scratches even at high speed.
- Optic safety barrier.

Mettifoglio MA 548

- Rulliera di carico a folle.
- Riconoscimento automatico doppio foglio.
- Sfogliatura con 4 ventose - alimentazione positiva dei fogli tramite camma con fasatura variabile ed immissione lineare del foglio sulla 1 tavola, senza graffi o deformazioni anche ad alte velocità.
- Protezioni a righe ottiche senza cancelletto.

MODEL MODELLO	MAX SHEET DIM. DIM. MAX FOGLIO (mm)	MIN. SHEET DIM. DIM. MIN. FOGLIO (mm)	NUMBER OF STROKES PER SHEET N. COLPI PER FOGLIO	TIN PLATE GAUGE SPESSORE MATERIALE (mm)	
CG 422	1100 x 1100	770 x 508	3-8	0,13-0,40	
WEIGHT PESO (Kg)	7200	INSTALLED POWER POTENZA INSTALLATA (kW)	2,5	DOUBLE ROW STRIP WIDTH-MAX MAX LARGHEZZA STRISCIA A DOPPIA FILA (mm)	340
STROKES PER MINUTE COLPI AL MINUTO (mm)	65-130	DIMENSIONS DIMENSIONI (mm)	4600x2820x1340 (h)	SINGLE-ROW STRIP WIDTH-MAX MAX LARGHEZZA STRISCIA A SINGOLA FILA (mm)	270
		CORSA DEL TESTACROCE STROKE (mm)	50	CONSUMO ARIA AIR CONSUMPTION	Nm3/h - 2 (0,3 in MA548)

Technical data subject to change without notice - I dati tecnici sono soggetti a modifiche senza preavviso.

UPON REQUEST:

Automatic strip transfer to the press by automatic robot or stacker.

A RICHIESTA:

Trasferimento strisce alla pressa con robot o impilatore automatici.

