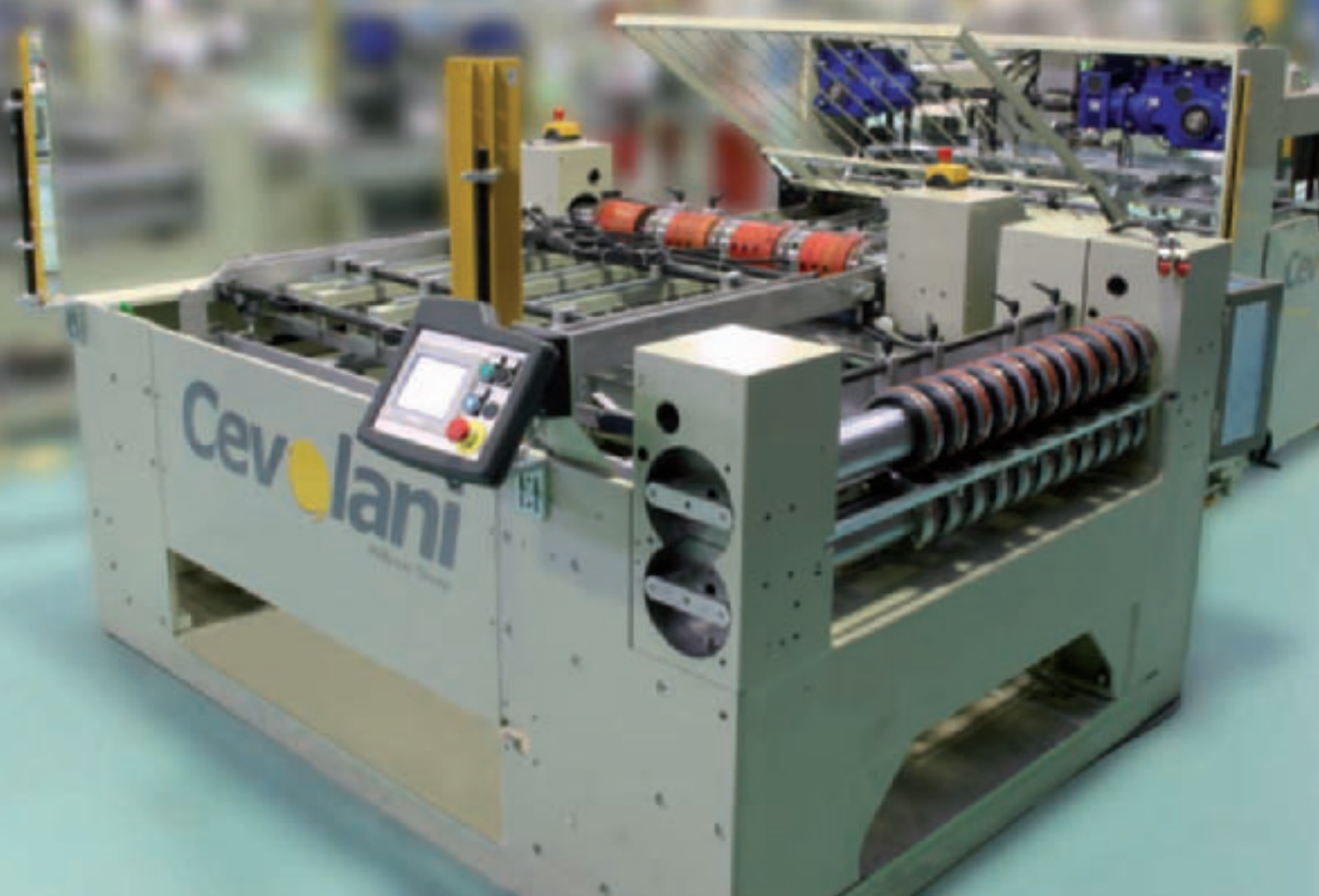


Machines series for medium-high production range/ *Gamma di Velocità medio-alta*
Easy machine access/ *Ottima accessibilità*
Quick tooling change/ *Cambio formato rapido*
Easy Set-up/ *Messa a punto facilitata*
Electromagnetic system for blank transfer to second table
Trasferimento elettromagnetico strisce alla seconda tavola

DUPLEX SLITTER WITH AUTOMATIC SHEET FEEDER **CESOIA DOPPIA CON METTIFOGLIO AUTOMATICO**

CD 549



Cevolani S.p.A.
pelliconi group

DUPLEX SLITTER

CESOIA DOPPIA

CD 549



- First and second table are controlled by two separate in-phase motors. The first finger of the first and second table are electronically set in phase.
- Sheet transfer to first table by special slotted transport belt and controlled via electronic cam.
- First table sheet feeding and squaring operation is driven by twin chains that can be adjusted with a hand wheel even while the machine is running.
- The lateral centering guides move electronically and adapt themselves to the sheet dimensions.
- Second table with platen that can be inclined on its own axis, in order to make room for grinding and fine adjustments on cutter blades.
- Blank transfer system into second table is carried out by electromagnets. The system is controlled by electronic setting with differential release.
- Strip squaring by means of carriage for small sizes and front finger stops for big sizes.
- Squaring carriage on second table is mechanically adjustable and sets strips in position for slitting operation. This system has no limitations on the number of strips on the table, and there is no need to change gears for set-up.
- The time required for size changeover on the first and second table with a total of 16-18 pairs of cutters (carbide), is approximately one hour.
- Photocell safety barriers.

- Prima e seconda tavola comandate da due motori separati con fasatura automatica a controllo elettronico; il primo dente della prima e seconda tavola sono in fase elettronica.
- Trasporto foglio sulla 1° tavola con cinghia dentata movimentata con camma elettronica.
- Scarto automatico doppio foglio in apposito raccogliitore senza fermo macchina
- Prima tavola con alimentatore e regolazione squadratura fogli con 2 catene regolabili a mezzo volantino a mano anche con macchina in movimento.
- Seconda tavola con pianale inclinabile per facilitare l'accesso in fase di affilatura e regolazione lame.
- Trasferimento delle strisce sulla seconda tavola in modo positivo tramite elettrocalamite con regolazione elettronica e caduta differenziata.
- Squadratura con carrellino per formati piccoli; riscontri frontali per formati grandi.
- Carrellino di squadratura regolabile meccanicamente indipendentemente dal n. di strisce sulla seconda tavola. (Non si cambia nessun ingranaggio.)
- Il tempo di cambio formato è circa un'ora per la prima e seconda tavola con 16-18 coltelli (metallo duro).
- Barriera perimetrale di sicurezza con fotocellule.

SHEET FEEDER MA 548

- Sheet separation from pallet is carried out by four suction cups and magnets for easy separation.
- Feeding system controlled via variable phase cam. The sheet is then guided into first table via linear inlet without scratches or warping.
- Automatic double sheet ejection into a special collector without stopping machine.
- Idle rollers for loading.
- New Cevolani machines are built with our traditional standards of durability and solidity. This allows used machinery to keep value in time.
- Standard components are used. Wear and tear spare parts are always available in our warehouse.

METTIFOGLIO MA 548

- Sfoagliatura con 4 ventose e appositi magneti per agevolare la sfoagliatura.
- Alimentazione positiva dei fogli tramite camma a fasatura variabile ed immissione lineare del foglio sulla 1° tavola senza graffi o deformazioni.
- Scarto automatico doppio foglio in apposito raccogliitore, senza fermo macchina.
- Rulliera di carico a folle
- Le nuove macchine Cevolani sono costruite con la tradizionale solidità e durabilità mantenendo un elevato valore dell'usato nel tempo.
- Ricambi per parti usurabili sempre disponibili presso il nostro magazzino.

MODEL MODELLO	MAX SHEETS DIM. DIM. MAX FOGLIO (mm)	MIN. SHEET DIM. DIM. MIN. FOGLIO (mm)	THICKNESS SPESSORE (mm)	PERFORMANCE PRODUZIONE (Sheets/min.)	MAX STRIP N. MAX N. STRISCE	POWER POTENZA (kW)	WEIGHT PESO (kg)	DIMENSIONS DIMENSIONI (mm)
CD 549	1100 x 1100	550 x 550	0,13-0,40	10÷40	9	7,5	9000	6870x3400x1650(H)

Technical data subject to change without notice - I dati tecnici sono soggetti a modifiche senza preavviso.

UPON REQUEST:

Second table can be positioned either on right or left hand side.
Automatic transport system "UTF 557" for transfer of strips from dual slitter to welding machine. Other automatic feeding systems are available.
Pneumatic collector for small sizes - Hydraulic collector for big sizes.
Motor-driven rollers for loading.
Digital electronic micrometer. - Cutter grinder with diamond wheel - Scrap conveying system - Device for lacquer reserve control. - Blank squaring control device.

A RICHIESTA:

La seconda tavola può essere posizionata a destra o a sinistra.
Sistema automatico di trasporto fascette dalla cesoia doppia alla saldatrice mod. UTF 557". Sono disponibili altri sistemi di caricamento robotizzato.
Raccogliitore pneumatico per piccoli formati - Raccogliitore idraulico per grandi formati.
Rulliera di carico motorizzata.
Micrometro elettronico con lettura digitale.
Rettificatore con mola diamantata.
Trasporto evacuatore rifili.
Dispositivo di controllo delle riserve di verniciatura.
Strumento per controllo squadratura fascette.



Cevolani S.p.A.
pelliconi group