

Perfect seam/*Perfetta aggraffatura*  
Easy machine access/*Ottima accessibilità*  
Rapid size change-over/*Cambio formato rapido*  
1st and 2nd operation rolls/*Aggraffatura a rulline 1° e 2°*

## **AUTOMATIC VERTICAL SEAMER** **AGGRAFFATRICE AUTOMATICA VERTICALE**

**AT 518**  
12 Chucks

**AT 541**  
8 Chucks



**Cevolani** S.p.A.  
pelliconi group

# AUTOMATIC VERTICAL SEAMER

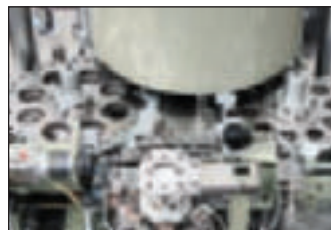
## AGGRAFFATRICE AUTOMATICA VERTICALE

### AT 518

12 Chucks

### AT 541

8 Chucks



- High efficiency automatic machine for seaming open top and easy opens to previously flanged can bodies.
- 8 (12) seaming heads, each one equipped with a first and a second operation roll, that enter into action successively on the can that rotates on its axis.
- Compared to other systems this allows seaming parameter optimization by simply changing the roll profile.
- Possibility of handling SR and DR tinplate with a min thickness of 0.13 mm.
- Main motor driven by an electronic frequency converter.
- Chucks and base plates with positive rotation and idle rolls on conical roller bearings, monobloc seaming levers.
- End infeed control system "no can-no end".
- Machine operations controlled by PLC and operator interface via display panel.
- New Cevolani machines are built with the traditional standards of durability and solidity. This allows used machines to keep value in time.
- Standard components are used. Wear and tear parts are always available in our warehouse.

- Macchina automatica ad alta efficienza per aggraffare fondi open top e easy open end a corpi scatola prebordati.
- 8 (12) stazioni di aggraffatura, ciascuna munita di una rullina di 1a operazione e una di 2a operazione, che entrano in azione successivamente sulla scatola mentre essa ruota intorno al proprio asse.
- Rispetto altri sistemi, questo permette di ottimizzare i parametri di aggraffatura semplicemente cambiando il profilo delle rulline.
- Possibilità di lavorare con banda SR, DR spessore minimo 0,13 mm.
- Motore principale azionato da convertitore elettronico di frequenza.
- Mandrini e piattelli con rotazione positiva e rulline folli su cuscinetti a rulli conici, leve d'aggraffatura in monoblocco.
- Sistema di controllo alimentazione fondi, niente scatola, niente fondo.
- Sistema di gestione tramite PLC e interfaccia operatore con display.
- Le nuove macchine Cevolani sono costruite con la tradizionale solidità e durabilità mantenendo un elevato valore dell'usato nel tempo.
- Largo uso di componenti standard. Ricambi per parti usurabili sempre disponibili presso il nostro magazzino.

MODEL MODELLO	CHUCKS MANDRINI	CAN Ø mm SCATOLE Ø	CAN HEIGHT mm ALTEZZA SCATOLE	THICKNESS mm SPESSORE	CAPACITY cpm VELOCITA'	POWER kw POTENZA	VOLT-Hz VOLT	WEIGHT kg PESO	DIMENSIONS mm DIMENSIONI
<b>AT 541</b>	8	52-105	38-210	0,12-0,20	250-800	18	380-50/60	4650	200-1260-H2430
<b>AT 518</b>	12	52-105	38-210	0,12-0,20	200-1200	18	380-50/60	4650	200-1260-H2430
CONTROLS/ELETRONICA - Siemens									

Technical data subject to change without notice - I dati tecnici sono soggetti a modifiche senza preavviso.

#### UPON REQUEST

- Modem interface available for on-line service, trouble-shooting and update software
- High-capacity hopper for automatic end feed.
- Automatic height change
- Double oil circuit with two-way filter

#### A RICHIESTA

- Interfaccia modem per teleassistenza, trouble shooting e interventi software
- Magazzino per alimentazione automatica dei fondi a grande capacità
- Cambio altezza automatizzato
- Doppio filtro sul circuito olio

